

Parigi, 10 novembre 2009

## Arabia Saudita: messa in servizio dell'unità produttiva di monossido di carbonio più grande al mondo

### comunicato stampa



#### **Contatti :**

**Air Liquide Italia S.p.A**  
Via Capecelatro 69  
20148 Milano

#### **Direzione Comunicazione**

Sabine Robert  
02 40 26 362  
Francesca Ficca  
02 40 26 513

#### **Air Liquide Engineering**

progetta, sviluppa e costruisce unità di produzione di gas per il Gruppo o per i suoi clienti. Ha **3.200 dipendenti**, suddivisi in **dieci centri di Ingegneria e Costruzione**, che coprono i suoi mercati principali.

Nel 2007 ha integrato i team di **Lurgi**, un'azienda all'avanguardia in campo tecnologico che opera in tutto il mondo nei settori dell'ingegneria di processo e nella costruzione di impianti per le industrie della raffinazione e petrolchimiche.

#### **Air Liquide in Medio Oriente**

Air Liquide è presente in **Egitto, Libano, Kuwait, Oman, Qatar, Arabia Saudita, Siria ed Emirati Arabi Uniti**, dove il Gruppo ha stabilito la propria sede per la regione del Medio Oriente.

Con **450 dipendenti** in Medio Oriente, Air Liquide ha investito 300 milioni di dollari nel periodo 2002-2007 e **investirà un ulteriore miliardo di dollari nella regione del Golfo Arabo nei prossimi cinque anni.**

Si prevede che la domanda mondiale di monossido di carbonio cresca di circa il 4% all'anno. Nell'industria petrolchimica il monossido di carbonio è usato principalmente nella produzione di acido acetico e intermedi per il poliuretano.

Air Liquide ha appena messo in servizio **l'unità produttiva di monossido di carbonio più grande al mondo**, consegnandola chiavi in mano al cliente, **Saudi International Petrochemicals Company (Sipchem)**. Questa nuova unità produttiva di monossido di carbonio si trova presso il complesso industriale di Jubail City, nell'area orientale dell'**Arabia Saudita**, vicino al Golfo Arabo. Questo progetto era stato assegnato nel 2006 ad Air Liquide e Lurgi.

L'unità produttiva, **progettata e sviluppata dai team Ingegneria e Costruzioni di Air Liquide**, avrà una capacità produttiva di **335.000 tonnellate all'anno**. La produzione di monossido di carbonio richiede la combinazione di **tecnologie a temperatura estremamente alta (+ 1200°C)** e di **tecnologie criogeniche a temperatura molto bassa (- 190°C)**. Questi due processi, in cui il Gruppo eccelle, saranno integrati in quest'unità di grandi dimensioni.

Il monossido di carbonio prodotto nell'unità servirà principalmente per alimentare la produzione di **acido acetico**, usato per produrre acetato di polivinile, utilizzato in vernici all'acqua, adesivi e nella lavorazione della carta e dei tessuti.

**François Darchis**, membro del Comitato Esecutivo del Gruppo Air Liquide, responsabile delle aree Ricerca e Sviluppo, Tecnologie Avanzate e Ingegneria e Costruzioni, commenta: ***“La costruzione dell'unità produttiva di monossido di carbonio più grande la mondo è una sfida che siamo stati felici di raccogliere. Ringraziamo Sipchem per la sua fiducia. I team di Air Liquide sono costantemente impegnati al fine di migliorare le soluzioni tecnologiche per aumentare l'efficienza e***

***l'affidabilità delle nostre unità e soddisfare le esigenze dei nostri clienti.***

***Siamo particolarmente fieri di questo successo ottenuto a Jubail, un'importante area industriale. Questo progetto rafforza la nostra presenza in Arabia Saudita e dimostra ancora una volta le potenzialità delle economie emergenti, uno dei drivers di crescita del Gruppo.”***

***Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre 75 Paesi con 43.000 collaboratori.*** Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance.

***Tecnologie innovative*** per limitare le emissioni inquinanti, ridurre il consumo energetico dell'industria, valorizzare le risorse naturali, o sviluppare le energie del futuro, come l'idrogeno, i biocarburanti o l'energia fotovoltaica... Ossigeno per gli ospedali, cure a domicilio, contributo nella lotta alle malattie nosocomiali... Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.

***Partner di lunga data***, il Gruppo può contare sull'impegno dei suoi collaboratori, la fiducia dei suoi clienti e il sostegno dei suoi azionisti, per elaborare una visione di lungo termine della sua strategia di crescita competitiva. La ***varietà*** delle sue équipes, delle sue attività, dei suoi mercati e delle sue geografie assicura la solidità e la costanza del suo sviluppo, e rafforza la sua capacità di conquistare con continuità nuovi territori per allontanare i propri confini e costruire il suo futuro.

***Air Liquide esplora tutto ciò che l'aria può offrire di meglio per preservare la vita, ed è impegnata nello sviluppo sostenibile.*** Nel 2008, la sua cifra d'affari ha raggiunto i ***13,1 miliardi di euro***, l'80% dei quali realizzati al di fuori della Francia. Air Liquide è quotata alla borsa Euronext di Parigi (compartimento A) ed è membro del 40 CAC e di Dow Jones Euro Stoxx 50.

***In Italia***, Air Liquide è presente in più di 65 siti produttivi e con oltre 1600 collaboratori. Il Gruppo in Italia ha realizzato, nel 2008, un giro d'affari di 715,3 milioni di euro. Alla guida del Gruppo Air Liquide in Italia Patrick Jozon, Amministratore Delegato e Direttore Generale di Air Liquide Italia SpA.